

Flessografica rotativa ZJR 340/460

L'ECCELLENZA TECNOLOGICA GUIDA IL FUTURO DELLA STAMPA FLEXO



- Ci sono in totale **23 servomotori** in una macchina a **8 colori**. Ciò assicura un registro accurato di ogni singola parte in movimento anche durante alte velocità. In particolare abbiamo: un servo che movimentata la calandra raffreddata, un servo direttamente calettato sull'asse del cilindro porta sleeve di stampa ed un terzo motore che movimentata il cilindro anilox con innesto rapido.
- Il cilindro di stampa è uno **sleeve leggero, facile, comodo e veloce da sostituire**. Con l'assenza completa di ingranaggi, si elimina il pericolo delle "barrature di stampa" anche sulle stampe retinate. Non c'è usura e perdita di performance nel tempo. Inoltre il costo è più economico di un cilindro stampa tradizionale.
- **Semplice e veloce la regolazione della pressione di stampa**. Non è infatti necessario regolarla quando lo sviluppo del cilindro sleeve cambia.
- Il cilindro controstampa NON è la calandra della lampada UV, ma un cilindro molto più piccolo posto appena prima del cilindro refrigerato. Questo comporta la stampa del punto molto più nitida. Un grande vantaggio è il fatto che, in caso di rottura o sbandamento del materiale, non viene polimerizzato l'inchiostro sul cilindro con conseguente perdita di molte ore per la pulizia ed il ripristino.
- **Il cilindro calandra UV** è refrigerato ad acqua grazie ad un circuito ed un chiller dedicati. Ciò è di fondamentale importanza sia per la gestione del materiale plastico monostrato a basso spessore sia per la stampa di materiali autoadesivi, soprattutto se stampati con un alto numero di colori (>5).

- **Passaggio carta corto:** minor sprechi e più velocità in avviamento.
- La macchina, grazie a fotocellule ad alta frequenza su ogni unità di stampa, ha un controllo di registro marca-cilindro puntuale e preciso. Il sistema di pre-registro è elettronico e consente un ulteriore risparmio di tempo e materiale in fase di avviamento.
- **L'HMI** (Human Machine Interface) è facile ed intuitivo. Ogni operazione è subito individuabile ed attuabile dall'operatore senza difficoltà grazie alla completa portabilità del pannello su tutta la linea. I registri longitudinale e trasversale sono completamente motorizzati e modificabili da pannello operatore touch-screen.
- **L'unità di sfridatura tangenziale** permette il distacco degli sfridi più difficili ad elevate velocità. Questo sistema infatti mantiene il punto di stacco dello sfrido sempre a contatto con l'albero di riavvolgimento, evitando così possibili differenze di tensioni sul reticolo che potrebbero causare la rottura dello stesso.
- Facile, veloce ed ergonomico, **il paranco per il carico e lo scarico dei cilindri magnetici** si ripone nel binario sopra la macchina e non ha ingombri in stabilimento.

PERFEZIONE DI STAMPA



PARAMETRI MACCHINA PRINCIPALI:

	ZJR 340	ZJR 460
Velocità di stampa max.	180 m/min	1810 m/min
Stazioni di stampa	4 – 12 (Colori)	4 – 12 (Colori)
Max. larghezza carta	340 mm	460 mm
Max. larghezza stampa	330 mm	450 mm
Sviluppi formati stampa	Z76-Z190 (241.3 mm-603.25mm)	Z76-Z190 (241.3 mm – 603.25 mm)
Max. diametro sbobinatura	900 mm	900 mm
Max. diametro ribobinatura	900 mm	900 mm
Alimentazione Elettrica	380 V trifase 50/60 Hz	380 V trifase 50/60 Hz
Potenza installata	80 Kw circa	80 Kw circa
Area di lavoro / ingombri	Variabile x3.060x1.520 mm (LxWxH)	Variabile x3.180x1.520 (LxWxH)